



UN-1



UN-3



UN-5

Модель	Номинальная мощность KVA	Входное напряжение V	Напряжение холостого хода V	Макс. входной ток A	Рабочий цикл %	Диаметр свариваемого прутка (мм)	Медь (мм)	Алюминий (мм)	Размер упаковки (мм)	Вес (кг)
UN-1	1	220	0.6–1.7	4.5	8	Низкоуглеродистая сталь 0.5–2	0.5–1.2	0.8–2	340×300×480	20
UN-3	3	220	1.2–2.5	13.6	15	Низкоуглеродистая сталь 1–4	1–3	1–4	440×340×560	33
UN-5	5	380	1.4–3.2	13.2	15	Низкоуглеродистая сталь 1.5–6	1.5–5	1.5–6	500×510×1330	70



Модель	Номинальная мощность KVA	Входное напряжение V	Напряжение холостого хода V	Макс. входной ток A	Сечение кабеля питания	Диаметр свариваемого прутка (мм)	Медь (мм)	Алюминий (мм)	Размер упаковки (мм)	Вес (кг)
UN2S-25	25	380	1-3.6	65.8	6 мм ²	Низкоуглеродистая сталь 2-12	2-8	3-10	600×640×1220	170
UN2S-30	30	380	1-4.4	78.9	10 мм ²	Низкоуглеродистая сталь 2-16	2-10	3-12	600×640×1220	190
UN2S-50	50	380	2-5.0	131.6	16 мм ²	Низкоуглеродистая сталь 2-18	2-12	4-14	600×640×1220	220



Модель	Номинальная мощность KVA	Входное напряжение V	Макс. входной ток A	Вторичное напряжение холостого хода V	Вес (кг)	Размер упаковки (мм)	Диаметр сварки (низкоуглеродистая сталь, мм)	Алюминий (мм)	Медь (мм)	Медно-алюминиевая труба (мм)
UN6-25	25	380	66	3.5	280	750×850×1600	6–12	4–10	4–8	5–8
UN6-50	50	380	132	5	340	750×850×1600	6–18	4–14	4–12	5–16
UN6-75	75	380	197	7	380	850×1130×1600	8–25	6–20	6–16	10–25



UN7-25 UN7-30
UN7-50 UN7-75



UN7-100
UN7 160

Модель	Номинальная мощность KVA	Входное напряжение V	Напряжение холостого хода V	Макс. входной ток A	Кабель питания	Диаметр свариваемого прутка (мм)			Размер упаковки (мм)	Вес (кг)
						Низкоуглеродистая сталь	Медь	Алюминий		
UN7-25	25	380	1–3.6	65.8	10 мм ²	6–12	4–8	4–10	880×560×1250	280
UN7-30	30	380	1–4.4	78.9	10 мм ²	6–14	4–9	4–12	880×560×1250	300
UN7-50	50	380	2–5.0	131.6	16 мм ²	6–18	4–12	5–14	880×560×1250	350
UN7-75	75	380	3.5–7	197.4	25 мм ²	8–20	8–16	8–18	880×560×1250	410
UN7-100	100	380	4–7.6	263.2	35 мм ²	9–28	9–20	9–25	1000×630×1430	470
UN7-160	160	380	4–9.0	421.1	250 мм ²	10–32	10–24	10–28	1000×630×1430	560

Модель	Номинальная мощность KVA	Входное напряжение V	Напряжение холостого хода V	Макс. входной ток A	Кабель питания	Диаметр свариваемого прутка (мм)			Размер упаковки (мм)	Вес (кг)
						Низкоуглеродистая сталь	Медь	Алюминий		
UNS-25	25	380	1–3.6	65.8	10 мм ²	6–12	4–8	4–10	1210×1110×1250	280
UNS-30	30	380	1–4.4	78.9	10 мм ²	6–14	4–9	4–12	1210×1110×1250	300
UNS-50	50	380	2–5.0	131.6	16 мм ²	6–18	4–12	5–14	1210×1110×1250	350
UNS-75	75	380	3.5–7	197.4	25 мм ²	8–20	8–16	8–18	1210×1110×1250	410
UNS-100	100	380	4–7.6	263.2	35 мм ²	9–28	9–20	9–25	1210×1110×1360	470
UNS-160	160	380	4–9.0	421.1	250 мм ²	10–32	10–24	10–28	1210×1110×1360	560



Модель	Номин. мощность (KVA)	Входное напряжение (V)	Номин. вторичный ток (A)	Продолж. нагрузка (%)	Сварка диаметр прутка (мм)			Сварка площадь (мм ²)		Размер упаковки (мм)	Масса (кг)
					Железная проволока	Алюминиевая проволока	Медная проволока	Алюминиевый многожильный провод	Кабель		
UNG-3	3	220V	13	20	1-5	1-4	1-3	1-10	1-6	600×640×1220	100
UNG-5	5	380V	13	20	1.5-6	1.5-5	1.5-4	1-25	4-16	600×640×1220	110
UNG-10	10	380V	26	20	3-8	2.5-6	2.5-5	6-50	4-35	600×640×1220	120



UNG-3
UNG-5
UNG-10



UNG-100
UNG-160
UNG-200
UNG-250



UNG-25
UNG-50
UNG-75

型号	焊接铜绞线 mm ²	焊接铝绞线 mm ²
UNG-3	1-6	1-10
UNG-5	1-10	1-25
UNG-10	4-25	6-35
UNG-25	10-70	16-70
UNG-50	16-120	25-120
UNG-75	35-150	35-150
UNG-100	50-200	50-200
UNG-160	50-300	50-300
UNG-200	50-400	50-400
UNG-250	50-600	50-600
UNG-300	300-800	400-1000

Модель	SUN-50	SUN-75	SUN-100	SUN-160	SUN-250
Мощность / ном. ёмкость	50KVA	75KVA	100KVA	160KVA	250KVA
Напряжение питания	380V	380V	380V	380V	380V
Коэффициент нагрузки	20%	20%	20%	20%	20%
Сварочная способность	100 мм ²	150 мм ²	200 мм ²	320 мм ²	500 мм ²
Макс. усилие зажима / осадки	8000N	8000N	12000N	40000N	60000N
Расход охлаждающей воды	12 л/мин	12 л/мин	12 л/мин	40 л/мин	40 л/мин
Номинальное давление воздуха	0.6 МПа	0.6 МПа	0.6 МПа	0.6 МПа	0.6 МПа
Масса (нетто)	510 кг	530 кг	580 кг	680 кг	830 кг
Габариты	1100×900×1700 мм				



Параметр	Значение
Модель	UN-790
Номинальная мгновенная мощность	790KVA
Коэффициент продолжительности включения (ПВ)	2%
Номинальное входное напряжение	单相 380V
Частота	50HZ
Номинальный входной ток	1800A
Номинальный ток вторичной цепи короткого замыкания	80KA
Электроды	2 凹槽
Максимальное время сварки	10 秒
Рекомендуемый диапазон сварки	Медь 13-31mm
	Алюминий 16-38mm





UNQ-25 UNQ-30 UNQ-50

Модель	Номинальная мощность, кВА	Входное напряжение, В	Напряжение холостого хода, В	Максимальный входной ток, А	Диаметр провода петли, мм	Рекомендуемый диаметр материала для сварки (мм)			Размеры упаковки, мм	Вес брутто, кг
						Низкоуглеродистая сталь	Медь	Алюминий		
UNQ-25	25	380	1.7~3.5	65.8	2~3	4~12	4~8	4~10	670×880×1330	270
UNQ-30	30	380	1.7~4.4	78.9	2~4	4~16	4~10	4~12	670×880×1330	300
UNQ-50	50	380	2.5~5.0	131.6	3~6	4~18	4~12	4~15	670×880×1330	350



UNS-25 UNS-30
UNS-50 UNS-75



UNS-100 UNS-160

Модель	Номинальная мощность, кВА	Входное напряжение, В	Напряжение холостого хода, В	Максимальный входной ток, А	Диаметр провода петли, мм	Рекомендуемый диаметр материала для сварки (мм)			Размеры упаковки, мм	Вес брутто, кг
						Низкоуглеродистая сталь	Медь	Алюминий		
UNS -25	25	380	1.7-3.5	65.8	10	6-12	4-8	4-10	1210×1110×1250	280
UNS -30	30	380	1-4.4	78.9	10	6-14	4-9	4-12	1210×1110×1250	300
UNS -50	50	380	2.5-5.0	131.6	16	6-18	4-12	5-14	1210×1110×1250	350
UNS-75	75	380	3.5-7	197.4	25	8-20	8-16	8-18	1210×1110×1250	410
UNS-100	100	380	4-7.6	263.2	35	9-28	9-20	9-25	1210×1110×1360	470
UNS-160	160	380	4-9.0	421.1	50	10-32	10-24	10-28	1210×1110×1360	560



Параметр		Модель и спецификация	UN-250
Напряжение первичной обмотки, В			380
Ток первичной обмотки, А			657
Напряжение холостого хода вторичной обмотки, В			4.5 - 9
Коэффициент продолжительности включения (ПВ), %			20
Ступеней регулирования			99
Диаметр свариваемого круглого материала (мм)	Низкоуглеродистая сталь		16 -32



DN1S-16



DN1S-25

Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Напряжение холостого хода, В	Ток, А	Кабель питания, мм ²	Толщина свариваемого листа, мм		Габариты упаковки, мм	Вес, кг
DN1S-16	16	380	1-3.4	42	6	0.5+0.5	1.5+1.5	1020×460×1210	138
PN1S-25	25	380	1-3.6	66	6	1+1	2.5+2.5	1020×460×1210	162

Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Напряжение холостого хода, В	Ток, А	Сечение кабеля, мм ²	Площадь сварки, мм ²	Нагрузка, %	Вес, кг	Ступеней
QDN2-30	30	380	1-4.4	78.9	10	600	20	220	99
QDN2-50	50	380	2.5-5	131.6	16	900	20	280	99
QDN-75	75	380	3.5-7	197.4	25	1200	20	360	99
QDN-120	120	380	4.5-7.9	315.6	50	2000	20	460	99



DN5



DN5B



DN5G

Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель питания	Толщина свариваемого материала, мм Нерж. сталь + Сталь	Габариты упаковки, мм	Вес, кг
DN5-25	25	380	65.8	1-3.6	6mm ²	0.5+0.5 - 2.5+2.5	1180×540×1360	178
DN5-30	30	380	78.9	1-4.4	10mm ²	1.0+1.0 - 3.0+3.0	1180×540×1360	195
DN5-50	50	380	131.6	2-5.0	16mm ²	1.0+1.0 - 3.5+3.5	1180×540×1360	230



DN6快速



DN6标准

Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	Толщина свариваемого материала, мм Макс. нерж. сталь + сталь	Габариты упаковки, мм	Вес, кг
DN6-25	25	380	66	1-3.6	6	2.0+2.0	930×500×1590	239
DN6-50	50	380	132	2-5.0	16	3.0+3.0	980×510×1660	296



Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Частота инвертора, Гц	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	ПВ, %	Сварочный ток, кА	Ток короткого замыкания, кА	Габариты, мм	Вес, кг
DBZ-50	50	380	1000	152	8.7	16	20	18	25	500×550×450	120



Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Частота инвертора, Гц	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	ПВ, %	Сварочный ток, кА	Ток короткого замыкания, кА	Габариты, мм	Вес, кг
DBZ-80	80	380	1000	152	8.7	16	20	18	25	810×700×1340	150

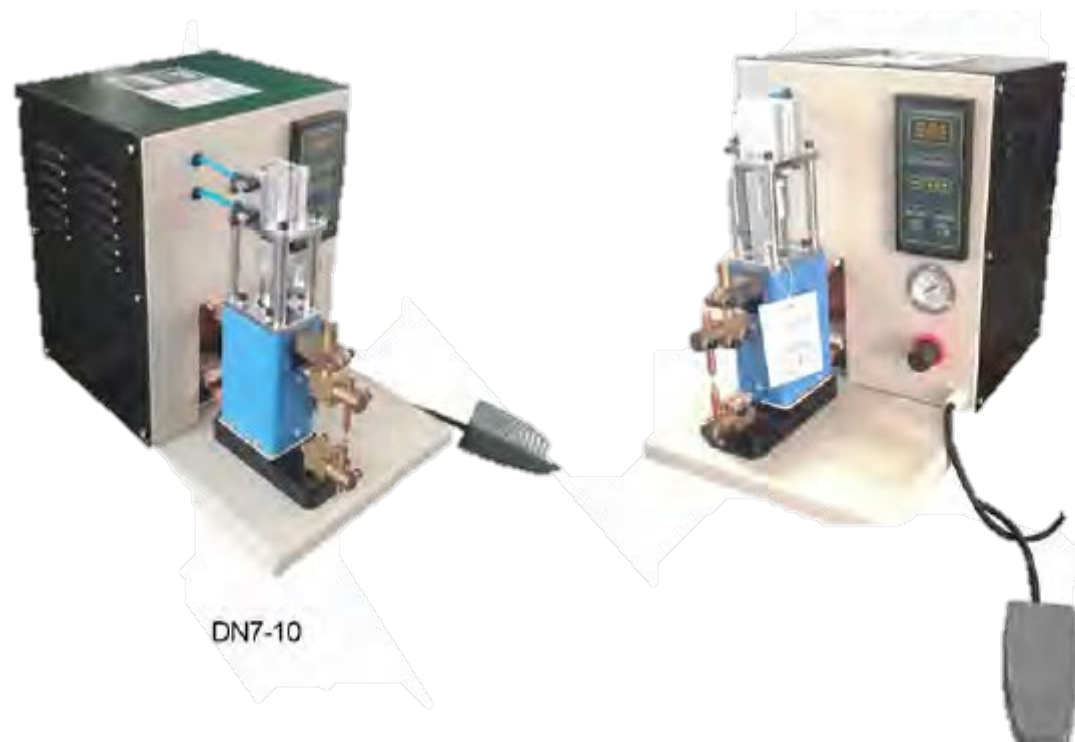


DBZ-100



DBZ-160 DBZ-250

Параметр	DBZ-100	DBZ-160	DBZ-250
Электрические параметры			
Входное напряжение	3-фазное 380В	3-фазное 380В	3-фазное 380В
Номинальная мощность	100 кВА	160 кВА	250 кВА
Номинальный входной ток	152 А	243 А	380 А
Питающий кабель	≥16 мм ²	≥35 мм ²	≥50 мм ²
Кабель заземления	≥6 мм ²	≥6 мм ²	≥6 мм ²
Макс. ток короткого замыкания	25 кА	38 кА	50 кА
Сварочный ток	18 кА	28 кА	38 кА
Макс. напряжение холостого хода	8,7 В	11,3 В	12,5 В
Коэффициент продолжительности включения (ПВ)	20%	20%	20%
Частота инвертора	1000 Гц	1000 Гц	1000 Гц
Механические параметры			
Размеры выступающей части	190×420 мм	220×440 мм	220×440 мм
Диаметр цилиндра	Φ100 мм	Φ125 мм	Φ160 мм
Рабочее давление	0,6 МПа	0,6 МПа	0,6 МПа
Максимальное усилие сжатия	47 кН	73 кН	120 кН
Ход электрода	100 мм	100 мм	100 мм
Размер наконечника электрода	16 мм	20 мм	20 мм
Размер держателя	25 мм	30 мм	30 мм
Размер плеча электрода	60 мм	78 мм	78 мм
Система охлаждения			
Охлаждение	Водяное ≥12 л/мин	Водяное ≥15 л/мин	Водяное ≥25 л/мин
Стандарты и сертификация			
Степень защиты	IP20	IP20	IP20
Класс изоляции	F	F	F
Габариты и вес			
Вес	320 кг	520 кг	580 кг
Размеры (Д×Ш×В)	1,2×0,5×1,8 м	1,2×0,6×1,9 м	1,2×0,6×1,9 м



Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	Область применения	Габариты упаковки, мм	Вес, кг
DN7-10	10	380	26	1-3,2	4	Мелкие прецизионные детали, многожильные провода, точечная сварка выводов угольных щеток	500×350×450	120



Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	Толщина свариваемого материала, мм Макс. нерж. сталь + сталь	Габариты упаковки, мм	Вес, кг
DTN-50	50	380	132	2.5-5.0	16	3.0+3.0	570×1110×1800	426
DTN-75	75	380	197	3.5-7.0	25	3.5+3.5	570×1110×1800	466
DTN-100	100	380	263	4.5-7.6	35	4.0+4.0	570×1110×1800	530
DTN-160	160	380	421	4.5-9.0	50	5.0+5.0	660×1210×1900	670



Модель	Мощность, кВА	Напряжение, В	Ток, А	Напряжение холостого хода, В	Кабель, мм ²	Толщина свариваемого материала, мм		Габариты упаковки, мм	Вес, кг
						Макс. нерж. сталь +			
SDN3-5	5	220	23	1.3-2.5	1.5	0.05-0.5	0.05-0.18	660×530×1450	110
SDN3-10	10	220	46	1.6-3.2	4	0.1-1.0	0.1-0.25	660×530×1450	118

Наименование	Сварочный аппарат для основания защитной клетки с устройством извлечения
Модель	DBZ-250×2
Номинальная мощность	250 KVA
Частота	1000 Гц
Номинальный коэффициент нагрузки	20%
Входные фазы	3 фазы
Номинальное напряжение питания	380 V
Номинальный входной ток	243 A
Выходное напряжение холостого хода	14,5 V
Максимальный выходной ток	35 KA
Максимальное усилие электрода	5740 N
Номинальное давление воздуха	0,6 МПа
Расход охлаждающей воды	24 л/мин
Степень защиты корпуса	IP20
Класс изоляции	F
Масса (нетто)	2700



Параметр	Значение
Модель	DM-250×2 + 160×2
Номинальная мощность, kVA	250×2 + 160×2
Номинальное напряжение питания, V	3 фазы, 380
Номинальный входной ток, A	400
Номинальный коэффициент нагрузки, %	20
Класс изоляции	F
Вторичное максимальное выходное напряжение, V	11
Номинальное давление воздуха, МПа	0,6
Расход охлаждающей воды, л/мин	48

Параметр	DBTH-150	DBTH-200	DBTH-300
Входное питание	3 фазы, 380V	3 фазы, 380V	3 фазы, 380V
Номинальная мощность	150 KVA	200 KVA	300 KVA
Макс. ток короткого замыкания (I2 CC)	38 KA	42 KA	50 KA
Макс. напряжение холостого хода (U20)	8,7 V	11,3 V	12,5 V
Коэффициент нагрузки	50%	50%	50%
Частота инвертора	1000 Гц	1000 Гц	1000 Гц
Давление масла	12 МПа	12,5 МПа	13 МПа
Макс. усилие прессования	100 kN	150 kN	200 kN
Ход электрода	150 мм	200 мм	250 мм
Расстояние между электродными рычагами	200 мм	250 мм	300 мм
Длина электродных рычагов	300 мм	320 мм	340 мм
Охлаждение	Водяное ≥ 120 л/мин	Водяное ≥ 120 л/мин	Водяное ≥ 120 л/мин
Масса	2050 кг	2250 кг	2500 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1.13×1.46×2.15 м	1.15×1.46×2.23 м	1.15×1.46×2.23 м



左视图

正视图

右视图

№	Параметр	Значение
1	Диапазон размеров печати	5–127 мм
2	Макс. скорость	150 м/мин
3	Привод печати	Серводвигатель
4	Точность позиционирования печати	0,1 мм
5	Материал печатающей головки	Закалённая инструментальная сталь
6	Высота символов	1,6–8 мм
7	Длина строки	До 240 символов
8	Цвет печати	Белый, чёрный, жёлтый, красный, синий и др.
9	Размер печатной ленты	8×25 мм
10	Ёмкость катушки с лентой	1 рулон
11	Контроль температуры печати	Замкнутый контур, цифровая регулировка, бесконтактное управление
12	Количество разрядов счётчика	6
13	Работа без остановки	Допускается
14	Направление движения провода	Слева направо или справа налево (уточняется при заказе)
15	Единица измерения интервала печати	Метр
16	Электропитание	220V AC, 10A, однофазное, 50Hz
17	Сжатый воздух	80 PSI ($\approx 0,55$ МПа) до 10 CFM, сухой
18	Материалы кабеля	Резина, нейлон, полиуретан, ПВХ, медицинские и высоковольтные материалы, а также различные проводники и полупроводники
19	Система подачи ленты	Пассивная подача с обратным выходом
20	Система индикации	Экран, индикатор, сигнализация
21	Фиксирующее устройство	Фиксация кабеля с защитой от обратного перемещения
22	Система прижима	В комплекте
23	Масса оборудования	450 кг
24	Установка	Передвижная, регулируемая по уровню
25	Рабочие условия	Помещение; чистый воздух; низкая влажность; температура 15–25 °C
26	Уровень шума	88 дБ(А)

Параметр	DNW-60	DMW-100
Номинальная мощность, KVA	60	100
Номинальное напряжение питания, V	Однофазное 380	Трёхфазное 380
Номинальный входной ток, A	157	152
Номинальный коэффициент нагрузки, %	20	50
Класс изоляции	B	F
Вторичное максимальное выходное напряжение, V	5	5
Размер стола для сварки, мм	600×1500	600×1500
Максимальный ход электрода, мм	50	50



Модель	Высокое напряжение, кВ	Длина электродов, мм	Скорость проверки, м/мин	Макс. диаметр кабеля, мм
СНЖ-15/400-60	15	400	60	480
СНЖ-25/100-120	25	200	120	240
СНЖ-25/100-200	25	100	200	100

Параметр	Значение
Рабочее питание	50Hz, 380V, трёхфазное, четырёхпроводное
Основная мощность	Вентилятор 3-фазный 1.1 kW, нагреватель 220V 0.5 kW
Диапазон и точность регулирования температуры	От комнатной до 200°C, ±5°C
Подходящий диаметр кабеля	10–120 мм
Диапазон измерения длины и точность	0–9999 м, ±0.3%
Цифровая индикация и установка предупреждающей длины	1–9999 м (для моделей YUJ-2 и выше)
Рабочая высота центра	1000 мм, ±60 мм (регулируемая)
Скорость маркировки/счёта метража	< 60 м/мин
Уровень шума (звуковое давление)	85 dB(A)
Выбор направления подачи	Левое/правое
Габариты	1000×560×1740 мм
Размер упаковки	1110×640×1900 мм
Масса	296 кг

Параметр	DTB-100	DTB-160	DTB-250
Входное питание	3 фазы 380V	3 фазы 380V	3 фазы 380V
Номинальная мощность	100 KVA	160 KVA	250 KVA
Номинальный входной ток	152 A	243 A	380 A
Сечение питающего кабеля	≥16 мм ²	≥35 мм ²	≥50 мм ²
Сечение заземляющего кабеля	≥6 мм ²	≥6 мм ²	≥6 мм ²
Макс. ток короткого замыкания (I _{2CC})	25 KA	38 KA	50 KA
Сварочный ток	18 KA	28 KA	38 KA
Макс. напряжение холостого хода (U ₂₀)	8.7 V	11.3 V	12.5 V
Продолжительность нагрузки	20%	20%	20%
Частота инвертора	1000 Hz	1000 Hz	1000 Hz
Размер вылета рычагов	190×420 мм	220×440 мм	220×440 мм
Диаметр цилиндра	Ф100 мм	Ф125 мм	Ф160 мм
Номинальное давление воздуха	0.6 МПа	0.6 МПа	0.6 МПа
Макс. усилие сжатия	47 KN	73 KN	120 KN
Ход электрода	100 мм	100 мм	100 мм
Размер головки электрода	16 мм	20 мм	20 мм
Рычаги электродов	60 мм	78 мм	78 мм
Охлаждение	Водяное ≥12 L/min	Водяное ≥15 L/min	Водяное ≥25 L/min
Степень защиты	IP20	IP20	IP20
Класс изоляции	F	F	F
Масса	320 кг	520 кг	580 кг
Габариты (Д×Ш×В)	1.2×0.5×1.8 м	1.2×0.6×1.9 м	1.2×0.6×1.9 м

Другие сварочные машины:



Ручная точечная
сварочная машина



Маленькая конденсаторная
(накопительная) точечная
сварочная машина



**Ножная точечная
сварочная машина DN4H**



**Консольная
среднечастотная точечная
сварочная машина**



**Точечная сварочная
машина для днища
фильтровальной клетки**



**Специальная
среднечастотная
точечная сварочная
машина для тройников
(Т-образных соединений)**



**Автоматическая
сварочная машина
с осями XY**



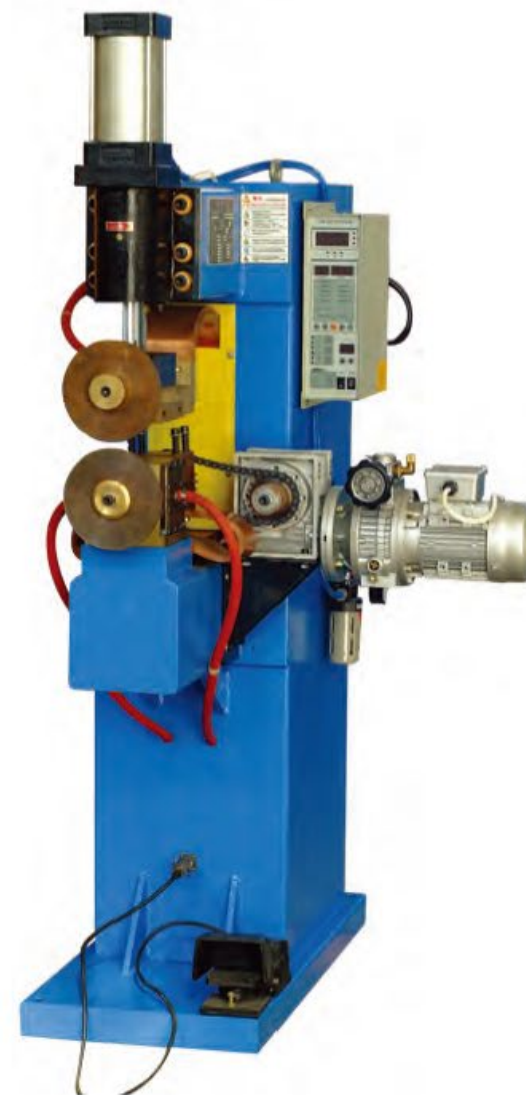
**4-головочная машина
для рельефной
(выпуклой) сварки**



**Среднечастотная шовная
сварочная машина**



**Сварочная машина для
шовной сварки на
промышленной частоте**



**Серво-шовная сварочная
машина для серебряных
пластин**



**Автоматическая точечная
сварочная машина для
магнитопроводов
электродвигателей**



**Горизонтальная точечная
сварочная машина для
труб Вентури**



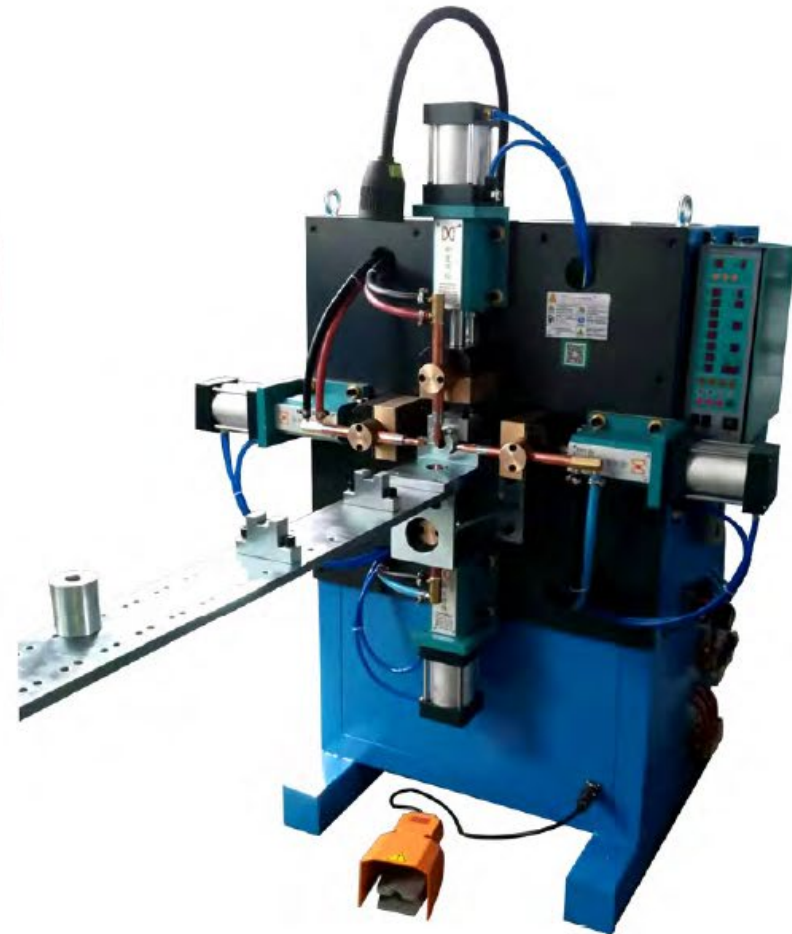
**Двухголовочная
среднечастотная сварочная
машина для медно-
никелевых соединений**



**Среднечастотная
рельефная сварочная
машина**



**Рельефная сварочная
машина на промышленной
частоте**



**Автоматическая сварочная
машина для вваривания
гаек внутри труб**

Серия многоэлектродных автоматических точечно-рельефных сварочных машин для фильтровальных клеток (экологическая отрасль):



**24-головочная многоэлектродная
точечно-рельефная сварочная
машина для круглых клеток**



**Многоэлектродная
сварочная машина для
плоских клеток**





**4-точечная
позиционирующая
точечно-рельефная
сварочная машина**



**Автоматическая
сварочная машина для
круглых фильтровальных
клеток**



**Специальная сварочная
машина для вставных
элементов (пластин)**



**Автоматическая
сварочная машина для
стальных поддонов**



**Автоматическая
сварочная машина для
лопаток турбин**



**Автоматическая
сварочная машина для
вентиляционных
отверстий/воздуховодов**



**Автоматическая среднечастотная
многоэлектродная сварочная
машина для сеток (панелей)**

**Конденсаторная
(накопительная) точечная
сварочная машина**